

Problemas y soluciones comunes Parte 1

Ajuste de cuchilla y yunque en envolvedoras horizontales Flow Pack

En este artículo, discutiremos algunos de los problemas de corte más comunes que ocurren en la envolvedora horizontal Flow Pack. Ofreceremos varias soluciones posibles luego de presentar cada problema, y hemos intentado presentarlas en una secuencia práctica, empezando con las opciones más simples u obvias antes de sugerir las posibilidades más complejas. En cada caso, asumimos que la cuchilla usada es de alta calidad y, como tal, las soluciones involucran en primer lugar el proceso de instalación y ajuste.

Un buen procedimiento indica que las mordazas deben ser ajustadas antes que la cuchilla, y que los ajustes de alineamiento, holgura y presión se deben realizar al inicio para una calidad de sellado óptima. Si alguno de estos ajustes es cambiado después a fin de que la cuchilla corte, la calidad de sellado siempre debe ser verificada nuevamente.

1) PROBLEMA: La cuchilla simplemente no corta bien la película en la instalación inicial.

SOLUCIONES POSIBLES

a) Una cuchilla nueva necesita un yunque nuevo. Siempre que se esté instalando una cuchilla nueva o reafilada, asegúrese de que el yunque también se haya cambiado. Si la superficie del yunque está gastada, puede causar problemas de corte así como un desgaste prematuro de la cuchilla.

b) Las cuchillas diagonales y en zigzag requieren un yunque radiado. Asegúrese de que la superficie de corte en el yunque esté rectificadas de acuerdo con el radio adecuado (en lugar de estar plana).

c) Asegúrese de que tanto la cuchilla como el yunque estén ajustados a la altura adecuada. El borde cortante de la cuchilla no debe sobresalir más allá de la cara de sellado de las mordazas (cresta del dentado de la mordaza). Y la superficie de trabajo del yunque idealmente no debe estar por debajo de la raíz del dentado de la mordaza.

e) Para las cuchillas ajustadas con calzas, intente agregar calzas en incrementos de 0,002", siempre que la cuchilla no esté golpeando fuerte y no esté ajustada más allá de la cara de sellado. Asegúrese de que se usen la menor cantidad de calzas posibles, sustituyendo varias calzas delgadas por una calza más gruesa cuando sea posible. Muchas calzas pueden causar un efecto "esponja" permitiendo que la cuchilla se flexione en el centro.

f) Para la cuchilla ajustada con tornillos, intente ajustar la cuchilla hacia afuera un poco más, llevando los tornillos de 1/16 a 1/8 vueltas siempre que la cuchilla no esté golpeando fuerte y no esté ajustada más allá de la cara de sellado.

g) Si continúa el problema aunque se haya ajustado la cuchilla por completo, intente aumentar la presión de resorte, pero tenga cuidado de no causar problemas de sellado en el proceso.

2) PROBLEMA: En la instalación inicial, la cuchilla corta un lado del empaque pero no el otro.

SOLUCIONES POSIBLES

- a) La cuchilla o el yunque pueden estar mal apoyados en la ranura. Asegúrese de que la base de la ranura esté limpia, de manera que esté libre de acumulación de producto y material.
- b) Para cuchillas y yunques ajustados con calzas, asegúrese de que todas las calzas sean más grandes que la cuchilla o el yunque. Intente agregar otra calza de 0,002". (Si esto no es efectivo y la cuchilla ahora está chocando muy fuerte en un lado, retire la plancha extra).
- c) Si el ajuste de la cuchilla se realiza con tornillos, intente ajustar la cuchilla un poco más del lado que no está cortando.
- d) Intente aumentando la presión del resorte un poco en el lado donde ocurre el problema del corte, asegurándose que esto no tenga un impacto negativo en el sellado del empaque.
- e) Si el problema de corte persiste, un ajuste muy ligero de la holgura puede resolverlo; ajuste un poco en el lado que no está cortando. Sin embargo, igual que con el ajuste de la presión, se debe tener cuidado para que este ajuste no afecte de manera adversa la calidad de sellado.

3) PROBLEMA: En la instalación inicial, la cuchilla corta en los extremos, pero no en el centro.

SOLUCIONES POSIBLES

- a) La cuchilla o el yunque pueden estar mal apoyados en la ranura. Asegúrese de que la base de la ranura esté limpia, de manera que esté libre de acumulación de producto y material.
- b) Para las cuchillas ajustadas con calzas, siga los procedimientos del Problema 1, pasos (e) y (g). También asegúrese de que la cuchilla no esté doblada. Las cuchillas que están sostenidas por un solo tornillo de fijación desde el extremo pueden estar dobladas en el centro si el tornillo está muy ajustado. Suelte el tornillo y solo vuelva a colocarlo para que sostenga la cuchilla.
- c) Para las cuchillas ajustadas con tornillos, siga los procedimientos del Problema 1, pasos (f) y (g). Asegúrese de que el tornillo de ajuste del centro esté bien ajustado contra la cuchilla y que todos los tornillos de fijación estén ajustados adecuadamente.

4) PROBLEMA: La cuchilla dejó de cortar poco tiempo después de la instalación.

SOLUCIONES POSIBLES

a) Dependiendo de la instalación inicial, esto podría ser solo una interrupción normal. A menudo, la cuchilla empieza a cortar nuevamente de manera adecuada con un ligero ajuste de altura. Agregar una calza de 0,002" para las cuchillas ajustadas con calzas; o, para las cuchillas ajustables con tornillos, ajustar de 1/16 a 1/8 vueltas el tornillo.

b) Para las cuchillas ajustadas con calzas, muchas calzas pueden crear un efecto "esponja". Asegúrese de que se usen la menor cantidad de calzas posibles, sustituyendo varias calzas delgadas por una calza más gruesa cuando sea posible.

c) Para cuchillas y yunques ajustados con tornillos, los tornillos de fijación pueden no haber sido aflojados. Vuelva a ajustar la cuchilla o el yunque y asegúrese de que los tornillos de fijación estén completamente ajustados.

d) Si los ajustes originales de presión u holgura fueron cambiados después debido a problemas de sellado, el corte también pudo haber sido afectado. Regrese a las sugerencias del Problema 1 y vuelva a configurar las cuchillas y yunques.

5) PROBLEMA: Las cuchillas funcionan bien por un tiempo, pero dejan de cortar muy rápido.

SOLUCIONES POSIBLES

a) Una mala instalación inicial puede haber tenido un impacto negativo en la longevidad. Vuelva a cero los ajustes de presión y holgura antes de instalar una cuchilla y un yunque nuevos, ajuste para alcanzar un buen sellado y siga los lineamientos del Problema 1.

b) Los cambios hechos a los ajustes de holgura o presión desde la instalación inicial pueden estar impactando negativamente en la vida útil de la cuchilla. Asegúrese de que se sigan los procedimientos adecuados cuando se necesitan reajustes debido a los problemas de sellado o corte.

c) Algunos componentes de la película de empaque pueden ser abrasivos y causar el desgaste prematuro de la cuchilla. Controle si algo ha cambiado.

Copyright © 2013 Greener Corporation

Greener Corporation
4 Helmy St.
Bayville, NJ 08721
USA

Teléfono: 732-341-3880

Correo electrónico: custserv@greenercorp.com

Sitio web: www.greenercorp.com